

CERTIFICADO DE CALIBRACION

CARACTERISTICAS DEL INSTRUMENTO A CALIBRAR:

| | |
|------------------------|----------------------------------|
| <u>OBJETO :</u> | MEDIDOR DE PROFUNDIDAD DE CUBETA |
| MARCA: | MITUTOYO |
| MODELO : | ID-S1012MXB |
| IDENTIFICACIÓN | 14116585 |
| | --- |
| RESOLUCIÓN (mm) | 0,01 mm |

| | |
|-----------------------|--|
| PETICIONARIO : | ORBE, S.A. PARQUE EMPRESARIAL A REIGOSA,13 36827 PONTECALDELAS |
|-----------------------|--|

FECHA CALIBRACION : 10/06/2021
FECHA PROXIMA CALIBRACION : 10/06/2022
(RECOMENDADA)

PROCESO DE CALIBRACION

1.PATRON UTILIZADO: BLOQUES PATRÓN DE ACERO

MARCA MITUTOYO
MODELO 516-107-10
Nº DE SERIE 1605430
CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN CDIM2595/20 (Certificado ENAC)

Los patrones empleados en la calibración tienen garantizada su trazabilidad a través de los Laboratorios reconocidos por ENAC u otra entidad de EA (European cooperation for Accreditation)

2. PROCEDIMIENTO UTILIZADO: PROCEDIMIENTO INTERNO TEINCO P.G.C.-DIM-16.10

(Basado en el procedimiento normalizado "DI-005 para la calibración de micrómetros de exteriores de 2 contactos" elaborada por el Centro Español de Metrología (CEM)).

3. CONDICIONES AMBIENTALES:

| | | |
|----------------|----|----|
| TEMP. AMBIENTE | 23 | °C |
| HUMEDAD REL. | 57 | % |

RESULTADO DE LA CALIBRACION :

| PATRÓN (mm) | EQUIPO (mm) | CORRECCION (mm) | INCERTIDUMBRE (K=2) (mm) |
|----------------|----------------|--------------------|-----------------------------|
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | ± 0,006 |
| 0,50 | 0,51 | -0,01 | ± 0,006 |
| 2,50 | 2,51 | -0,01 | ± 0,006 |
| 5,10 | 5,08 | 0,02 | ± 0,006 |
| 7,70 | 7,68 | 0,02 | ± 0,006 |
| 10,30 | 10,32 | -0,02 | ± 0,006 |

La corrección es la cantidad a sumar algebraicamente a la medida del instrumento (o valor nominal), para obtener el valor convencionalmente verdadero.

La incertidumbre expandida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre de medición por el factor de cobertura $k=2$ que para una distribución normal corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95 %. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme al documento EA-4/02.

En el cálculo de la incertidumbre no se ha tenido en cuenta la corrección.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que realizaron las mediciones

LABORATORIO DE CONTROL :

Fdo: CARMEN DURAN

AUTOMATISMOS TEINCO,S.L.



Fecha de extensión del Certificado de Calibración :

Vigo, a 10 de junio de 2021.